

JB/T 11741—2013

ICS 25.100.40
J 41
备案号: 44447—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11741—2013

焊接硬质合金圆锯片

Brazed carbide tipped circular saw blades

中华人民共和国
机械行业标准
焊接硬质合金圆锯片
JB/T 11741—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·11628

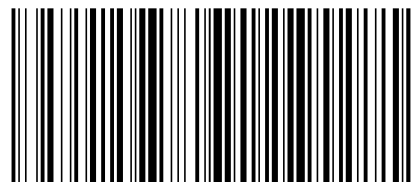
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11741—2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 型式尺寸.....1

4 技术要求.....3

5 检验试验方法.....4

 5.1 表面粗糙度.....4

 5.2 硬度.....4

 5.3 形状和位置公差.....4

 5.4 锯片性能试验方法.....4

6 标志包装.....5

 6.1 标志.....5

 6.2 包装.....5

图 1 锯片型式.....1

图 2 梯形齿.....2

图 3 分屑槽齿.....2

图 4 径向圆跳动、轴向圆跳动检测示意图.....5

表 1 基本尺寸.....2

表 2 轴向圆跳动、径向圆跳动公差和平面度公差.....3

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会（SAC/TC91）归口。

本标准起草单位：河北星烁锯业股份有限公司、成都工具研究所有限公司。

本标准主要起草人：安凤占、陈志兴、赵生林、赵广禄、王占有、沈士昌。

本标准首次发布。

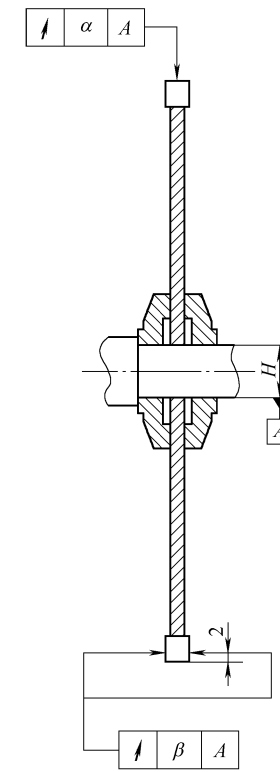


图4 径向圆跳动、轴向圆跳动检测示意图

6 标志包装

6.1 标志

6.1.1 锯片上应清晰的标有下列内容：制造厂商标，外径、内孔直径、锯齿宽度、刀体厚度、齿数、齿形、材料牌号。

6.1.2 包装盒上应标志：制造厂名称、地址、商标、锯片标记的内容、材料、件数、出厂日期。

6.2 包装

锯片包装前应进行防锈处理，包装后的产品应牢固，防止运输过程中的损伤。